

## Imperflex

**Thermoplastisches vollelastisches Vorderkappenmaterial mit sehr guter Formwiedergabe und Formhaltung.**

**Einseitig klebend, beschichtet mit Polyester Kleber.**

**Dieser Kleber ergibt eine einwandfreie Verklebung auch unter schwierigen Bedingungen, wie z.B. bei Fettledern oder synthetischen Materialien.**

### Lieferbare Stärken:

Imperflex V05 P  
Imperflex V15 P  
Imperflex V25 P  
Imperflex V35 P  
Imperflex V45 P  
Imperflex V55 P  
Imperflex V65 P

### Materialdicken:

0.55 – 0.65 mm  
0.60 – 0.70 mm  
0.70 – 0.80 mm  
0.80 – 0.90 mm  
0.90 – 1.00 mm  
1.00 – 1.10 mm  
1.10 – 1.20 mm

### Einarbeitung:

Benötigte Temperatur an der Klebefuge zum Kleben: 100 -110°C  
Bügeltemperatur: ca. 130 -150°C  
Zeit: ca. 5 - 10 sec.  
(Temperatur und Zeit können reduziert werden wenn die Kappen voraktiviert werden)

### Spitzenaktivieren:

Temperatur: ca. 130 -150°C  
Zeit: ca. 6 -12 sec.

### Hinweis:

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden.

### Lieferform:

Platten, 1.00 x 1.50 m

### Stanzen:

Diagonal, Stanzhinweis auf den Platten.

### Schärfen:

Wir empfehlen eine geriffelte Stahlwalze und Schärffuß z.B. Fortuna 361 HP.

**Hinweis:** Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir gewährleisten 6 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.