

Pyroflex (auf Gewebebasis)

Geeignet als Leder- und Schafrandverstärkung.

Lieferbare Versionen:

Pyroflex 512 P

Pyroflex 513

Pyroflex 7081 F

Pyroflex 7081 EE

Produktschreibung:

Baumwollgewebe, einseitig beschichtet mit PU- Kleber

Baumwollgewebe, einseitig beschichtet mit EVA- Kleber

Synthetisches Gewebe mit geringer Dehnung, einseitig beschichtet mit Polyester- Kleber -Film.

Synthetisches Gewebe mit geringer Dehnung, einseitig beschichtet mit EVA- Kleber.

Einarbeitungsdaten:

	<u>Bügeltemperatur</u>	<u>Bügelzeit</u>	<u>Bügeldruck</u>
Pyroflex 512 P	ca. 130 °C	ca. 4 - 5 sec.	4 - 5 bar
Pyroflex 513	ca. 110 °C	ca. 3 - 4 sec.	4 - 5 bar
Pyroflex 7081 F	ca. 130 °C	ca. 4 - 5 sec.	4 - 5 bar
Pyroflex 7081 EE	ca. 130 °C	ca. 4 - 5 sec.	4 - 5 bar

Hinweis:

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Lieferform:

Rollen, 50 lfm x 1,50 m

Stanzen:

Pyroflex 512 P und 513 diagonal,
Pyroflex 7081 F und 7081 EE in Längsrichtung der Rollen.

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir garantieren für Vorstriche 12 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.