

Pyroflex

Thermoplastisches einseitig klebendes Bügelfutter für Leder- und Schaffrandverstärkung.

Lieferbare Versionen:

Pyroflex 513

Pyroflex 7081 EE

Pyroflex 7081 F

Pyroflex 3251 E

Materialschreibung:

Baumwollgewebe, beschichtet mit Acrylat - Kleber

Synthetisches Gewebe, beschichtet mit EVA- Kleber

Synthetisches Gewebe mit geringer Dehnung,
beschichtet mit EVA- Kleber.

Synthetisches Blattfutter- und Schaff-rand- Polsterung auf Vliesbasis,
beschichtet mit EVA- Kleber.

Einarbeitungsdaten:

Pyroflex 513

Pyroflex 7081 EE

Pyroflex 7081 F

Pyroflex 3251 E

Bügeltemperatur:

ca. 100 -110 °C *

* 120 -130 °C

* 120 -130 °C

* 130 – 140 °C

Bügelzeit:

ca. 4 - 5 sec. *

* 4 - 5 sec.

* 4 - 5 sec.

* 5 - 7 sec.

Hinweis:

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Lieferform:

Rollen, 50 Lfm x 1.50 m

Stanzen:

Pyroflex 513 -> diagonal

Pyroflex 7081 F und 7081 EE -> in Längsrichtung der Rollen

Pyroflex 3251 E -> diagonal

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir gewährleisten 6 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.