

RHENOPRINT™ - HINTERKAPPEN

Die Produktlinie Rhenoprint baut auf einem völlig neuen Herstellungsverfahren auf. Die Kappen werden in der gewünschten Form direkt aus den Rohstoffen produziert, es entsteht kein Abfall und es sind keine Aufwendungen für Stanzmesser, Stanzen und Schärfen erforderlich.

Anwendungsvorschlag

Als Hinterkappen durch variable Stärken und für zahlreiche Schuhtypen geeignet

Modellgestaltung

Da jede neue Form eine Maschinenumrüstung erfordert, sollte sich nach Möglichkeit eine Modellserie auf zwei bis drei Größen beschränken.

Verarbeitung

Durch Voraktivieren der Kappen auf einer Schockaktiviervorrichtung oder Vorwärmplatte von ca. 75 - 90°C kann die Verarbeitungstemperatur auf geringst mögliche Werte gesenkt werden, ideal für empfindliche Leder.

Alle Materialien benötigen eine Interfacetemperatur von 95-100°C zum Kleben und 75-80°C zum Aktivieren.

Hinterkappenvorformmaschine „warm - kalt“:

Temperatur: 140 - 150°C

Aktivierzeit: 15 - 35 sec.

Hinterkappenvorformmaschine „Universalform“:

Temperatur: ca. 150°C 15- 20 sec aktiviert werden, so dass eine gute Verklebung zum Futter und Oberleder entsteht.

Aktivierzeit: ca. 12- 20 sec.

Nach Durchlauf eines Aktiviertunnels bei ca. 100°C den voll aktivierten Schaff über den Leisten zwicken.

Lieferform: Rhenoprint Kappen werden ausschließlich als fertige Kappen in der gewünschten Form geliefert.

Hinweis: Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir gewährleisten 6 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.