

Rx 31.5

Hochwertiges thermoplastisches beidseitig klebendes Hinterkappenmaterial mit fester- bis sehr fester Endfestigkeit.

Eine Seite mit einem Polestergewebe bedeckt, die andere Seite mit einem Mullgewebe.

Sehr gute Verklebung zu fast allen bekannten Schaff - Materialien.

Lieferbare Stärken:

Rx 3115
Rx 3125
Rx 3135
Rx 3145
Rx 3155
Rx 3165
Rx 3175
Rx 3185

Materialdicken:

0.60 - 0.70 mm
0.70 - 0.85 mm
0.80 - 0.95 mm
0.95 - 1.10 mm
1.10 - 1.25 mm
1.20 - 1.35 mm
1.30 - 1.45 mm
1.40 - 1.55 mm

Einarbeitung:

A) „Warm - Kalt“

Benötigte Temperatur an der Klebefuge zum Kleben: 90 -100°C

Aktiviertemperatur: ca. 130 -150°C

Zeit: ca. 15 - 40 sec.

B) Hinterkappe voraktivieren, in den Schaff einlegen und anschließend sofort auf einer Vorformmaschine mit Universalform bei ca. 100 - 120°C und 10 - 25 sec. verformen.

Hinweis:

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Lieferform:

Platten, 1.00 x 1.50 m

Stanzen:

In Längsrichtung, Stanzhinweis auf den Platten.

Schärfen:

Wir empfehlen eine geriffelte Stahlwalze und z.B. Schärffuß Fortuna 361HP.

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir gewährleisten 6 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.